QUALITY LUBRICATES.

Anderol® SYNcom HiPerf 46
Ein neuentwickeltes Hochleistungs-Schraubenkompressoröl mit extrem langer Öllebensdauer. Anderol® Qualität übertrifft zukünftige Marktanforderungen. **anderol.com**

Anderol®

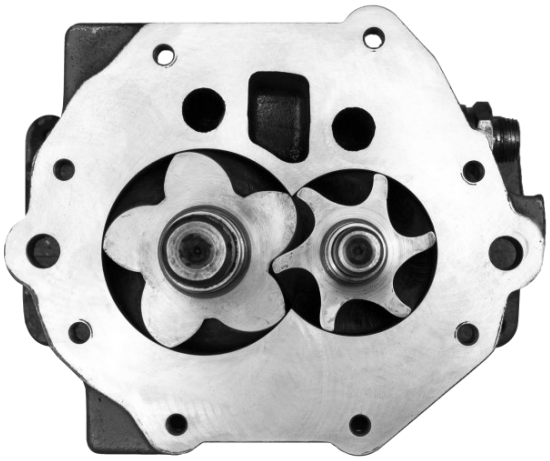
QUALITY WORKS.

LANXESS
Energizing Chemistry

ANDEROL®

SYNCOM HIPERF 46

Druckluft ist ein wichtiges Medium zur Energieübertragung bei einer Reihe von Anwendungen. In den vergangenen Jahren wurde die Drucklufterzeugung optimiert und infolgedessen richten sich nun höhere Erwartungen an Luftkompressoröle. Betreiber erwarten längere Maschinenwartungs-intervalle und deshalb auch Kompressoröle mit längerer Lebensdauer. Ölwechselintervalle sind länger geworden, die Öltemperaturen sind parallel zur Reduzierung der Ölmengen gestiegen. Kurze Lebens-dauer und schneller Ölabbau können zu Produktions-stopps führen.



Anderol® SYNcom HiPerf 46	
■ Geringe Asche- und Koksbildung	■ Verbesserte Ventilleistung ■ Weniger Ablagerungen in Druckleitungen ■ Verringertes Brand- und Explosionsgefahr in Drucksysteme ■ Verbesserte Kompressorleistung
■ Geringe Bildung von Ablagerungen	■ Saubere Maschinenschmierung ■ Hält Oxidationsprodukte in Lösung
■ Hervorragende Oxidations- und Thermostabilität	■ Längere Öllebensdauer ■ Verringerte Wartungskosten ■ Weniger Altöl zu entsorgen
■ Ausgezeichnete Demulgierfähigkeit	■ Öl-Wasser-Trennung innerhalb von 10 Minuten. So wird die Verdünnung des Öls und ein vorzeitiger Verschleiß verhindert.
■ Ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten	■ Die Startviskosität bei niedrigen Temperaturen ist wesentlich kleiner. Dies garantiert, dass immer ein optimaler Schmierstofffilm (höhere Viskosität) gebildet wird.
■ Breiter Betriebstemperaturbereich	■ Pour point –58° ■ Flammpunkt 268°C
■ Geringer Verdampfungverlust (ASTM D 972)	■ <0.01% bei 100°C, über 22 Stunden
■ Geringe Schaummenge	■ Luftfreisetzung <1 min
■ Ausgezeichnete Schmiereigenschaften	■ Sorgt für ausgezeichnete Filmschicht durch polare Komponenten ■ Kühlere Kompressoren
■ Sehr gute Filmstärke (VKA-Verschleiß ASTM D 4172)	■ Weniger als 0,5 mm Verschleiß

TESTERGEBNISSE T

THERMISCHE OXIDATIONSSTABILITÄT

Das Kompressoröl wird aufgeheizt und großen Mengen von Luft ausgesetzt. Die Kombination aus Wärme und Luft erhöht die oxitative Zersetzung des Schmierstoffs. Die Oxidationsstabilität des Öls ist für die Ölstandzeit und die Bildung von Ablagerungen von grosser Bedeutung, und deshalb sind die Ergebnisse von Oxidationstests sehr wichtig. Ebenso ist es notwendig zu prüfen, ob das Öl zur Oxidation in Lack, Schlamm, Kohlenstoff-ablagerungen und Rückständen neigt.

Längere Öllebensdauer und geringere Wartungskosten sind die Vorteile eines Schmierstoffs mit hervorragender thermischer Oxidationsstabilität. Die Thermische Oxidationsstabilität wird mit TGA und PDSC geprüft.

Thermogravimetrische Analyse

Die Thermogravimetrische Analyse (TGA) ist eine Analysetechnik, die verwendet wird, um die Thermostabilität eines Materials und seinen Anteil an flüchtigen Komponenten zu bestimmen, indem die beim Erhitzen einer Probe auftretende Gewichts-änderung gemessen wird. Das neue Produkt hat nicht nur eine höhere Anfangstemperatur, sondern zeigt auch eine geringere Tendenz Ablagerungen zu bilden.

Probe	Anfangstemperatur (°C)	Rückstand bei 500 °C (%)
Anderol®SYNcom HiPerf 46	292.86	1.67
Aktuelle PAO Kompressoröl	288.53	2.13

VKA-Verschleiß ASTM D 4172

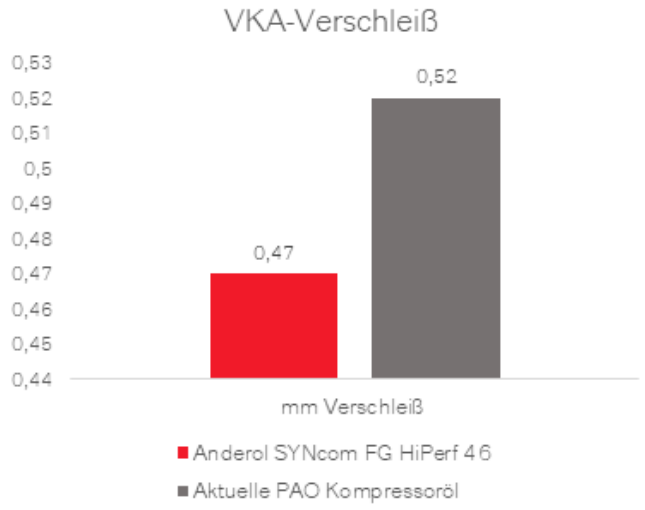
Dieser Test zeigt, wie gut der Schmierstoff vor Verschleiß schützt. Er ist ein Indikator dafür, wie hoch die Filmstärke des Schmierstoffs ist. Dies führt zu einem hohen Maß an Schutz für die Maschine und einer guten Schmierung. Werte um 0,5 können als gut betrachtet werden.

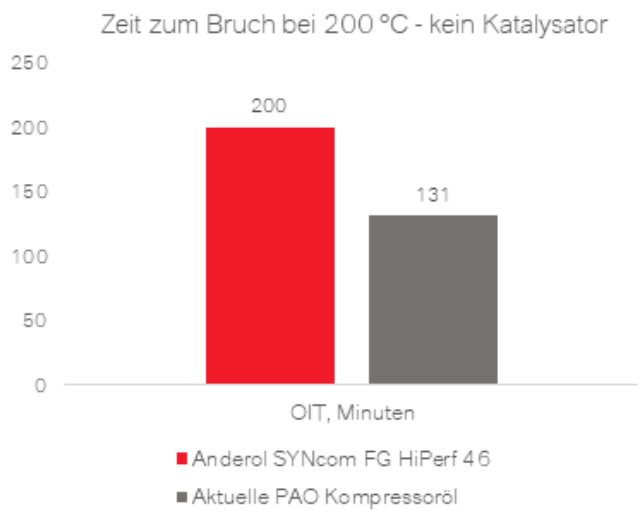
Hochdruck-Differenzkalorimetrie (PDSC)

Der PDSC-Test zeigt gleichermaßen beeindruckende Ergebnisse. Die Hochdruck-Differenzkalorimetrie ist ein thermisches Analyseverfahren, das eine schnelle und zuverlässige Bestimmung der thermischen Oxidationsstabilität eines Schmierstoffs ermöglicht. Die PDSC-Kurve wird verwendet, um den Beginn der oxidativen Zersetzung zu bestimmen. Die Zeitspanne von der ersten Exposition gegenüber Luft oder Sauerstoff bis zum Beginn der Oxidation wird als Oxidations-Induktionszeit bezeichnet. Je länger es dauert, bis Oxidation auftritt, desto besser ist die Qualität des Produkts.

Die Versuchsbedingungen sind: 3-6 mg, 200 °C Aufheizrate 100 °C / min, 500 psi Luft.

Mit der Verwendung der optimalen Balance aus der richtigen Basisölchemie und Zusatzstoffen haben wir eine ausgezeichnete Thermooxidationsstabilität erreicht, die zu einer längeren Öllebensdauer führt. Das neue Produkt übertrifft die aktuellen PAO-basierten industriellen Schraubenkompressoröle bei weitem.





Anderol BV
Groot Egtenrayseweg 23
5928 PA Venlo
The Netherlands

www.anderol.com
info@anderol.com
+31 (0)77 396 0340

In Deutschland und Österreich hat FRAGOL AG die Vertretung für die Schmierstoffe der Anderol®

Diese Informationen und unsere anwendungstechnischen Hinweise, ob mündlich, schriftlich oder durch Versuche, können ohne vorherige Ankündigung geändert werden und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, jedoch ohne jegliche Zusicherung oder Gewährleistung, weder ausdrücklich noch stillschweigend, was auch für den Fall gilt, dass Schutzrechte Dritter betroffen sind. Unsere Hinweise entbinden Sie nicht von der Pflicht, die vorliegenden Informationen - insbesondere in unseren Sicherheitsdatenblättern und technischen Informationen - zu überprüfen und unsere Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke zu prüfen. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der von Ihnen auf Grund unserer anwendungstechnischen Hinweise hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt gemäß der aktuellen Fassung unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Sofern nicht anders angegeben, wurden die Werte mit genormten Verfahren ermittelt. Die Zahlen sollten als Richtwerte und nicht als bindende Mindestwerte betrachtet werden. Beachten Sie bitte, dass sich die Ergebnisse ausschließlich auf die getesteten Proben beziehen. Unter bestimmten Bedingungen können die ermittelten Testergebnisse in erheblichem Umfang durch die Verarbeitungsbedingungen und den Herstellungsprozess beeinflusst sein.

©2021 Anderol BV

Anderol®, LANXESS und das LANXESS-Logo sind Marken der LANXESS Deutschland GmbH oder ihrer Tochtergesellschaften. Alle Marken sind in vielen Ländern der Welt eingetragen.